

## Visera de protección (B)

Las viseras se forman con tres partes: el marco impreso, una lámina de PET/PVC para la protección facial y una banda elástica para su ajuste.

El paquete «impresión por partes» (B) lleva el marco de la visera en dos piezas que se unen una vez impresas. Es ideal para impresoras con camas más pequeñas o peores tolerancias. El resultado final de ambos paquetes es el mismo.

Este paquete llevan un archivo extra, con las arandelas que también necesitarás imprimir.

### Fuente del fichero



### Opciones de Cura

Los valores de configuración son orientativos, pero un buen punto de partida es el siguiente:

- Material: PLA850 o PLA 870
- Altura de capa: 0.25mm o 0.3mm
- Relleno: Entre 15 y 20 %
- Soporte: Solo para los modelo B
- Support Overhang Angle: 80 grados
- Tamaño de boquilla de extrusor: 0.4mm o 0.6mm
- Perímetros:
  - Boquilla Extrusor 0.4mm: 2
  - Boquilla Extrusor 0.6mm: 1ç
- Sujeción a la placa: Skirt o Brim (el Brim implica post procesado pero facilita adherencia de las patillas)

# PET/PVC y elásticos

Para el montaje se necesitan láminas de PET/PVC y goma elástica de 1,5cm (para doblarla en dos) o de 0,76mm de ancho para usarla tal cual

